

**25. Sonntag im Jahreskreis**

Messe: vom So, Grün, Gl, Cr, Prf So

L 1: Am 8,4-7; L 2: 1 Tim 2,1-8

Ev: Lk 16,1-13 oder Kf: 16,10-13

Stundenbuch: 1. Woche

**18**

09:00

**PFARRGOTTESDIENST** <sup>5/21</sup>

Kollegium der Roseggerschule für Ernst Schaschinger // für Karl Mayer

**Montag** der 25. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

vom g, rot: **hl. Januarius**, Bischof von Neapel, Märtyrer (um 304)

L: Spr 3,27-35; Ev: Lk 8,16-18

**19****Dienstag: hl. Andreas Kim Taegon**, Priester, und **hl. Paul Chong Hasang und Gefährten**, Märtyrer (1839 und 1866), G

Messe: vom G, Rot

L: Spr 21,1-6.10-13; Ev: Lk 8,19-21

oder L: Weish 3,1-9

oder Röm 8,31b-39; Ev: Lk 9,23-26

**20**

08:00 - max.

**Mittag****17:00**

-

**19:00****Großreinigung unserer Kirche***Um Mithilfe wird gebeten!**Ministrantenstunde für die Großen - Treffpunkt Kirche***Pfarrgemeinderatssitzung****Mittwoch: hl. Matthäus**, Apostel und Evangelist, F

Messe: vom F, Rot, Gl, Prf Ap

L: Eph 4,1-7.11-13; Ev: Mt 9,9-13

**21**

17:00

-

**19:00**

-

-

19:40

*Ministrantenstunde für die Neuen - Treffpunkt Pfarrhof***ABENDEMESSE** <sup>213/13</sup>

mit Kaplan Johannes Hofer aus Ried

für Friedbert Seifert // für Maria Hammerer

*Sitzung des Finanzausschusses***Donnerstag** der 25. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

vom g, rot: **hl. Mauritius und Gefährten**, Märtyrer der Thebäischen Legion (um 280-305; RK)

L: Koh 1,2-11; Ev: Lk 9,7-9

**22**

20:00

**Kirchenchorprobe** in der Kirche*Generalprobe für Erntedank***Freitag: hl. Pius von Pietrelcina (Padre Pio)**,

Ordenspriester (1968), G

Messe: vom G, Weiß, Com Seelsorger od. Ordensleute

L: Koh 3,1-11; Ev: Lk 9,18-22

oder L: Gal 2,19-20; Ev: Mt 16,24-27

**23**

15:00

**Barmherzigkeitsrosenkranz****Samstag** der 25. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

vom g, weiß: **hl. Rupert** (um 718) und **hl. Virgil** (784), Bischöfe von Salzburg, Glaubensboten (RK), eigene Prfvom **Marien-Sa**, weiß, Prf Maria

L: Koh 11,9 - 12,8; Ev: Lk 9,43b-45

**24***Beim Erntedankopfer am Sonntag bittet der Fachausschuss Finanzen um Euer Erntedankopfer zugunsten laufender Instandhaltungsarbeiten in Kirche und Pfarrhof!***26. Sonntag im Jahreskreis**

Messe: vom So, Grün, Gl, Cr, Prf So

L 1: Am 6,1a.4-7; L 2: 1 Tim 6,11-16

Ev: Lk 16,19-31

Stundenbuch: 2. Woche

**25**

07:45

09:00

**FRÜHGOTTESDIENST****ERNTE-DANKFEST - Segnung der Erntekrone beim Pfarrhof, Umzug mit der Musikkapelle über den Leitenweg, Festgottesdienst in der Kirche.**

Der Kirchenchor Neuhofen singt mit Volksschulkindern und dem ganzen Volk u.a. das Deutsche Ordinarium von K.-B. Kropf (Gotteslob 715) - Orgel: Jakob Angleitner.

**Anschließend Agape** mit Brot, Wein und Saft am Kirchenplatz